

# PETG ESD

## Présentation

Le filament PETG-ESD offre des propriétés anti-statiques permanentes avec une résistivité mesurée à  $8 \times 10^8 \Omega$ , le rendant adapté aux environnements ATEX. Renforcé de fibres de verre courtes, il assure une excellente stabilité dimensionnelle. Ce matériau est optimisé pour l'impression 3D et apporte une protection ESD permanente, non affectée par le taux d'humidité. De plus, il est colorable (disponible en blanc et rouge, autres couleurs sur demande), facilitant l'identification des pièces ou l'usage de codes couleurs.



## Avantages

- Anti-Statique
- Colorable
- Stable dimensionnellement
- Permanent
- Propriétés antistatiques non affectées par l'humidité.

## Certifications

- RoHS
- REACH

## Paramètres d'impression conseillés

- Température d'impression : **270-290°C**
- Température du plateau : **80-85°C**
- Vitesse d'extrusion : **50-200mm/s**
- **Buse acier**

**ATTENTION : Il est impératif d'étuver la matière avant impression (2h à 50°C). Nécessite une enceinte fermée.**



## Paramètres d'impression des éprouvettes

- Température d'impression : **283°C**
- Température du plateau : **83°C**
- Vitesse d'extrusion : **60mm/s**
- Remplissage : **100%**
- Orientation : **0°/90°**
- Diamètre de buse : **0,4mm**

### Propriétés physiques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Masse volumique

1,29g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183-1 A

### Propriétés mécaniques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Module en traction

1600 MPa

ISO 527

Limite d'élasticité à la traction

27 MPa

ISO 527

Limite de rupture à la traction

21 MPa

ISO 527

Allongement à la limite d'élasticité

3,1 %

ISO 527

Allongement à la rupture

40 %

ISO 527

Résistance au choc Charpy entaillé  
(t° ambiante)

4,5 kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179-1

### Propriétés thermiques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Indice de fluidité à chaud

4,6g/10min

ISO 113 (250°C, 2.16kg)

HDT (0,45MN/m<sup>2</sup>)

68°C

ISO 75

### Propriétés électriques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Résistivité de surface

8.10<sup>^8</sup> Ω

ASTM D 257