

# PETG PTFE

## Présentation

Le filament PETG-PTFE contient 10% de PTFE, polymère reconnu pour ses excellentes propriétés tribologiques. Il offre des performances très élevées en terme de glissement et une bonne résistance à l'usure. Ces propriétés le rendent adapté aux applications nécessitant une réduction significative des frottements.

Contrairement au POM, qui possède également de bonnes propriétés anti-friction, le PETG-PTFE est beaucoup plus facile à imprimer.

Ses propriétés mécaniques et thermiques sont similaires à celles du PETG.



## Avantages

- Excellentes propriétés de glissement
- Bonne résistance à l'usure
- Facile à imprimer
- Bonnes propriétés mécaniques
- Bonnes propriétés thermiques

## Certifications

- **RoHS**
- **REACH**

## Paramètres d'impression conseillés

- Température d'impression : **225-250°C**
- Température du plateau : **65-75°C**
- Vitesse d'extrusion : **50-200mm/s**
- **Buse laiton**

## Paramètres d'impression des éprouvettes

- Température d'impression : **235°C**
- Température du plateau : **70°C**
- Vitesse d'extrusion : **60mm/s**
- Remplissage : **100%**
- Orientation : **0°/90°**
- Diamètre de buse : **0,4mm**

### Propriétés physiques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Masse volumique

1,32g/cm<sup>3</sup>

ISO 1183-1 A

### Propriétés mécaniques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

Module en traction

1900 MPa

ISO 527

Limite d'élasticité à la traction

42 MPa

ISO 527

Limite de rupture à la traction

19 MPa

ISO 527

Allongement à la limite d'élasticité

3,1 %

ISO 527

Allongement à la rupture

40 %

ISO 527

Résistance au choc Charpy entaillé  
(t° ambiante)

3 kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179-1

### Propriétés thermiques

#### Valeur type

#### Méthode d'essai

HDT (0,45MN/m<sup>2</sup>)

73°C

ISO 75 A